

ASD 130 Epoxibevonat

- > elektrosztatikus vezető
- > magas mechanikai terhelhetőség
- > magas vegyi terhelhetőség
- > fényes



Termékleírás

Vezetőképes, fényes, oldószermentes, színes kétkomponensű epoxigyanta bázisú fedőbevonat az antisztikus, mechanikai és vegyi terhelésű ipari padlófelületekhez. Csak beltérben alkalmazható. Elektrosztatikusan vezetőképes, nagy igénybevételnek kitett padlószerkezetekhez.

Kiszerezés:

Csomag	Külső csomagolás		Raklap
30 kg	egység		
25 kg	fémkanna	A komp.	16 db
5 kg	fémkanna	B komp.	99 db

Tárolás:

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban, kb. 12 hónapig.

Bedolgozás

Javasolt szerszám:

Lassú fordulatszámú elektromos keverő, megfelelő méretű, tiszta keverőedény, rákel, tuskéhenger, henger, simító, glettelőkanál.

Keverés:

A szükséges mennyiségeket mindig az állandó A komp.: B komp.=5:1 tömegrész arányban kell keverni. Az A és B komponensek a fent említett keverési arányban kerül kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A megfelelő mennyiségű B komponens hozzáadása előtt az A komponenst alaposan fel kell keverni. (Keverjük fel az A komponenst, azután maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst). A keverés egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc) történik, míg egy homogén, egyöntetű, csomómentes anyagot kapunk. A keverési idő kb. 2-3 perc. Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Nagyobb bekevert mennyiségek esetén a fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet és erős szagot áraszt. A termék hőmérséklete a keverés folyamán nem lehet 15°C alatt.

32535, ASD 130 Epoxibevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.14, BF, 1. Oldal

Feldolgozás:

A feldolgozási hőmérséklet +15°C és +25°C között legyen. A száraz, előkezelt alapfelületre az Epoxi 70 BM epoxigyantát kell felhordani a műszaki adatlap útmutatása szerint. Az így elkészített alapfelületre kb. 2-3 m hosszú KB 20 öntapadó rézszalag keresztirányú felragasztása szükséges és egy jogosult szakemberrel a földelt vezetékhez csatlakoztatni. Előírás szerint 2 földelés elegendő 100 m²-ként. Ezután kell az ASG 170 Aquapox alapozót felhordani. Végezetül az ASD 130 epoxi fedőbevonatot kell felhordani. A vezetőképes töltőanyagok ülepedésének megakadályozása miatt a keveréket lehetőleg gyorsan a már megfelelően kikeményedett, járható, vezetőképes alapozóra kell önteni és egy glettvassal vagy rákel segítségével egyenletesen el kell oszlatni. A friss bevonatot rögtön egy tüskés henger segítségével egyenletesen át kell hengerelni, a vezetőképes töltőanyag egyenletes eloszlása és a felület kilevegőztetése végett.

Figyelem:

Az alapfelület maradék nedvességtartalmát ellenőrizni kell CM nedvességmérő készülékkel. +15°C alatti alapfelület hőmérsékletnél az anyagot nem lehet feldolgozni! Optimális feldolgozási hőmérséklet: +15 - +25°C. Az optimális páratartalom 40%-60%. Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom meghosszabbítja a száradási időt, míg a magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom lecsökkenti a száradási időt, valamint az anyag tulajdonságai megváltoznak! A kikeményedés alatt az alapfelület és az anyag hőmérséklete + 15°C felett legyen. Az anyagnak mindig meg kell száradnia. Védeni kell az anyagot a teljes átkeményedésig a mechanikai igénybevételtől. Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, semmilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos! Az anyag száradási-, reakció- és kikeményedési fázisaiban a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell. Fagytól, közvetlen napsugárzástól és a hirtelen kiszáradástól védeni kell pl. huzat! A szomszédos épületrészeket megfelelően védeni kell pl. takarással. Próbafelület készítése javasolt. Kikeményedve már csak mechanikailag távolítható el! Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését. A szerszámokat, eszközöket használat után azonnal a Murexin EP V4 Epoxi tisztítóval tisztíthatjuk meg. Színezett termékeknél a színazonosságot ellenőrizni kell. Színazonosság csak egy charge-on belül lehetséges. A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek. A reakciógyanták bekeverése után lehetőleg gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet. Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járható, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhető. Különböző termékek alkalmazása során (ugyanaz az objekt) a megegyező színárnyalatoknál sem garantált a színárnyalatazonosság. A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt. Alapfelületekkel, dilatációkkal, bevonatokkal kapcsolatos előírásokat figyelembe kell venni pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve! Speciális termék! Felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Műszaki adatok

Vezetőképes ellenállás	10 ⁶ Ohm -tól 10 ⁹ Ohm-ig
Sűrűség	A+B komponens kb. 1,45 g/cm ³
Szín	RAL színskála szerint
Viszkozitás	A+B komponens kb. 25.000 mPa*s
Anyagszükséglet	kb. 1,45 kg/m ² /mm
Keverési arány	A : B = 5 : 1
Rétegvastagság	min. 1 mm, max. 3 mm (javasolt)
Átdolgozhatóság	kb. 12 óra után
Feldolgozási hőmérséklet	+15°C - +25°C között
Feldolgozási idő	kb. 40 perc (20°C-nál)

Tanúsítványok

Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)

elektromos vezetőképesség - EN 1081, EN 1504-2:2005

Alapfelület

Megfelelő alapfelületek:

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződé-, olaj, zsír-, leválasztószer-, és laza részektől mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. A beton nedvességtartalma 4 tömeg %-nál nem lehet nagyobb CM eszközzel mérve. Az alapfelület hőmérsékletének 12°C-nál nagyobb, valamint 3°C-nál a harmatpont fellet kell lennie; Tapadószilárdság átlagban 1,5 N/mm²; legkisebb egyszeri érték min. 1,1 N/mm².

Nem megfelelő: állandóan fellépő nedvesség vagy hátoldali nedvesség esetén. Maradék nedvességtartalom max. 4 %, a mérés CM készülékkel történik. Az alapfelület hőmérséklete nagyobb mint 15°C-nál és 3°C-kal a harmatpont felett. Tapadószilárdság átlagban: 1,5 MPa (legkisebb egyszeri érték 1,2 MPa) A hidraulikusan kötött alapfelületeknél nagyfokú a párákibocsátás, ezért az anyag felhordásakor ezt figyelembe kell venni! Az alapfelületnek a hiányos nedvesség elleni szigetelése buborékképződéshez vezethet a bevonat alatt.

Előkészítés:

Az alapfelületet mechanikailag megfelelően elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cementtej, laza cementmaradványok, stb.) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolással, sörétszórással, marással, golyószórással), majd portalanítás szükséges.

Egy tökéletes rendszerhez

Leírás:

1. alapfelület előkészítése
2. alapozás EP 70 BM epoxigyantával
3. javítás EP 70 BM epoxigyantával (opció)
4. KB 20 rézszalag, öntapadó vezetőszalag
5. ASG 170 Aquapox alapozó - vezetőréteg
6. ASD 130 epoxibevonat - fedőbevonat

Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknél a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalek stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási

32535, ASD 130 Epoxibevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.14, BF, 3. Oldal

Műgyantabevonat-technika

okok miatt.

- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatók el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárást, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlantító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszontagságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tipppek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágýtörszer a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:

Személyi védőfelszerelés:

Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

32535, ASD 130 Epoxibevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.14, BF, 4. Oldal

Műgyantabevonat-technika

- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

Légzésvédelem:

- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.

Kézvédelem: Védőkesztyű.

A kesztyű anyaga

- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és megfellelnie.

Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják.

A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a www.murexin.com webhelyen tekintheti meg.

Függelék

Vegyszerállóság

	Repol EP1 Epoxi impregnáló	GH 50 Epoxi alapozógyanta EP 70 BM Többcélú epoxigyanta EP 90 Express epoxigyanta	EP 2 Epoxibevonat	EP 3 Epoxibevonat ASD 130 Epoxibevonat	CC 200 Epoxi Clear Coat	EP 20 Színes epoxibevonat	AS 1500 Aqua Sealing	PU 40 Poliuretán vékonybevonat	EP 100 TC Topcoat	
Alkoholok	Metanol	1 óra	1 óra	1 óra	1 óra	24 óra	1 óra	24 óra	1 óra	24 óra
	Etanol	1 óra	24 óra	24 óra	1 óra	24 óra	1 óra	24 óra	24 óra	24 óra
	IPA (Izopropil-alkohol)	✓	1 hónap	6 hónap	1 hét	24 óra	3 nap	24 óra	1 hét	24 óra
	Etilén-glikol	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	n- Butanol	24 óra	✓	1 hét	3 nap	1 hét	3 nap	1 hét	3 nap	1 hét
	Butil-glikol	1 óra	1 hét	24 óra	3 nap	3 nap	3 nap	3 nap	24 óra	3 nap
Észterek & Ketonok	Aceton	x	1 óra	1 óra	x	1 óra	x	1 óra	1 óra	1 óra
	MEK (Metiletilketon)	x	1 óra	✓	x	1 óra	x	1 óra	1 óra	1 óra
	Etilacetát	1 óra	1 óra	1 óra	x	1 óra	x	1 óra	1 óra	1 óra
	MIBK (Metilizobutilketon)	1 hét	3 nap	24 óra	3 nap	1 óra	1 nap	1 óra	1 óra	1 óra
	n-Butilacetát	3 nap	3 nap	24 óra	1 óra	6 hónap	1 óra	3 hét	1 óra	6 hónap
Szénhidrogének	n-Heptán	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Toluol	✓	24 óra	24 óra	1 óra	24 óra	1 óra	24 óra	1 óra	24 óra
	Tesztbenzin 140/200	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	x	3 hét	1 hét	6 hónap
	Shellsol A	✓	✓	6 hónap	1 hét	6 hónap	3 nap	3 hét	1 óra	6 hónap
Üzemanyagok, olajok	Mororolaj	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Diesel olaj	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Fékfolyadék	24 óra	✓	1 hét	✓	6 hónap	✓	3 hét	1 hét	6 hónap
	Napraforgó olaj	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Szuper benzin	✓	✓	6 hónap	3 nap	6 hónap	3 nap	3 hét	1 óra	6 hónap
Szerves savak	Hangyasav 10%	3 nap	3 nap	3 nap	1 óra	1 óra	1 óra	1 óra	3 nap	1 óra
	Ecetsav 10%	1 hét	✓	1 hét	1 hét	3 nap	3 nap	3 nap	1 hét	3 nap
	Ecetsav 50%	1 óra	1 óra	✓	1 óra	x	1 óra	x	24 óra	x
	Citrómsav 10%	✓	✓	1 hét	✓	1 hét	✓	1 hét	✓	1 hét
	Tejsav 10%	✓	✓	1 hét	✓	24 óra	1 hét	24 óra	✓	24 óra
Ásványi savak	Sósav 10%	1 hét	✓	6 hónap	✓	1 hét	1 hét	1 hét	✓	1 hét
	Sósav 30%	1 hét	✓	1 hét	✓	3 nap	1 nap	3 nap	✓	3 nap
	Kénsav 10%	✓	1 hét	6 hónap	✓	1 hét	1 hét	1 hét	✓	1 hét
	Kénsav 38%	✓	✓	6 hónap	✓	1 hónap	1 hét	3 hét	✓	1 hónap
	Kénsav konc. 98 %	x	1 óra	✓	1 óra	x	x	x	1 óra	x
	Salétomsav 10%	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	1 hét	3 hét	✓	6 hónap
	Salétomsav 50%	1 óra	1 óra	1 hét	1 óra	1 hét	1 óra	3 hét	1 óra	1 hét
Lúgok	Nátrium-hidroxid 10%	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Nátrium-hidroxid 50%	✓	✓	1 hét	✓	1 hét	✓	1 hét	✓	1 hét
	Ammonia 10%	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	✓	6 hónap
	Hipoklorit	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	1 óra	6 hónap
	Hidrogénperoxid 3%	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	1 óra	6 hónap
	Hidrogénperoxid 30%	✓	✓	6 hónap	✓	6 hónap	✓	3 hét	1 óra	6 hónap

Vizsgálati módszerek: Az ellenállási tesztek során a mintadarabokat szobahőmérsékleten a megfelelő vizsgálati folyadékokba helyeztük. A vastagbevonatok esetében az ellenállást a mért Shore keménység kiértékelésével vagy a súlyváltozás meghatározásával végeztük. A vékonybevonatoknál az ellenállás meghatározása vizuálisan történt.

✓ ellenálló
x nem ellenálló

32535, ASD 130 Epoxibevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.14, BF, 6. Oldal